

Glänzendes Ergebnis durch Continuous Direct Polymerisation (CDP™)

30. März 2011

Das kontinuierliche Herstellungsverfahren für Bindemittel auf Methacrylatbasis, CDP™, eröffnet den Zugang zu Produkten mit verbesserten Eigenschaften in Lackformulierungen.

Annika Schonefeld
Communications Manager
Coatings & Additives

Telefon +49-6151 18-4271
Telefax +49-6151-18-844271
annika.schonefeld@evonik.com

Anstrichstoffe auf Basis von Rohstoffen, die nach diesem Verfahren hergestellt werden, weisen eine verbesserte Pigmentbenetzung und Pigmentstabilisierung auf. Glanzgrad und Metallhaftung von Beschichtungen werden ebenfalls verbessert. Ein sehr wichtiges Anwendungsgebiet für Methacrylatpolymere ist der Einsatz als Bindemittel in Lack- und Farbenwendungen. Hier zeichnen sich Methacrylatpolymere sowohl durch gute Witterungsbeständigkeit, Farbechtheit und Brillanz, als auch durch eine gute Pigmentierbarkeit aus. Aufgrund dieser positiven Eigenschaften werden Bindemittel auf Basis von Methacrylatpolymeren besonders in der industriellen Metallbeschichtung, vor allem auf – dem Wetter stark exponierten – Oberflächen eingesetzt, wie z. B. in Container- und Schiffsfarben.

Weitere Anwendungsgebiete, in denen sich Methacrylatbindemittel bewährt haben, sind die Bereiche Kunststofflackierung, Bautenfarben, Straßenmarkierungen und Druckfarben.

Mit dem Verfahren (CDP™) ist es möglich, die begehrten, hochwertigen Eigenschaften eines Substanzpolymerisates mit der Effizienz der Suspensionspolymerisation zu vereinen.

Besuchen Sie auch unsere Website www.smart-formulating.com – hier finden Sie Pressemitteilungen und Fotos zum Download.

Evonik Röhm GmbH
Kirschenallee
64293 Darmstadt
Telefon +49 6151 18-01
Telefax +49 6151 18-02
www.evonik.com

Resins

Bindemittel sind die wichtigste Einzelkomponente in einem Lacksystem. Das umfangreiche Angebot an Harzen und kompletten Bindemittelsystemen macht Evonik Industries zu **dem** Lösungsanbieter für die Lackindustrie.

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Patrik Wohlhauser
Geschäftsführer
Gregor Hetzke (Sprecher),
Dr. Michael Müller-Hennig
Dr. Wilhelm Otten,

Sitz der Gesellschaft Darmstadt
Registergericht
Amtsgericht Darmstadt
Handelsregister HRB 85142

Die thermoplastischen Methacrylatharze **DEGALAN®** zeichnen sich im Gegensatz zu chlorhaltigen Bindemitteln durch hohe Witterungsbeständigkeit und breit gefächerte Anwendungsmöglichkeiten

aus. Zudem sind sie lichtecht und beständig gegen Alkalien – eine Eigenschaft, die vor allem bei der Beschichtung von Beton eine wichtige Rolle spielt. Anwendung finden sie in Schiffs-, Kunststoff- und Fassadenbeschichtungen.

Mit den Marken **DYNAPOL® / VESTICOAT® UB** bietet Evonik Polyesterharze an, die sich in harten, flexiblen und witterungsbeständigen Coil Coating Lacken hervorragend bewährt haben. Außerdem eignen sie sich gleichermaßen für lebensmittelrechtlich unbedenkliche Can Coating Innen- und Außenbeschichtungen sowie für Flexible Packaging Anwendungen.

Die Co-Bindemittel **TEGO® AddBond** und **TEGO® VariPlus** verbessern eine Vielzahl von Lack- und Druckfarbeneigenschaften, wie z. B. die Haftung auf kritischen Substraten. Die siliconbasierten Bindemittel und Silicon-Hybrid-Bindemittel **SILIKOPHEN®**, **SILIKOFTAL®**, **SILIKOPUR®** und **SILIKOPON® eignen sich hervorragend, wenn** Schutz vor Wärme, Witterungseinflüssen, Korrosion, Chemikalien und UV-Licht gefragt ist.

Informationen zum Konzern

Evonik ist der kreative Industriekonzern aus Deutschland. In unserem Kerngeschäft Spezialchemie sind wir eines der weltweit führenden Unternehmen. Darüber hinaus halten wir Beteiligungen in der Energie und bei Wohnimmobilien. Kreativität, Spezialistentum, Verlässlichkeit und kontinuierliche Selbsterneuerung bestimmen die Leistungskraft unseres Unternehmens.

Evonik ist in mehr als 100 Ländern der Welt aktiv. Über 34.000 Mitarbeiter erwirtschafteten im Geschäftsjahr 2010 einen Umsatz von rund 13,3 Milliarden Euro und ein operatives Ergebnis (EBITDA) von rund 2,4 Milliarden Euro.

Rechtlicher Hinweis

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekanntem Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.

Evonik Röhm GmbH
Kirschenallee
64293 Darmstadt
Telefon +49 6151 18-01
Telefax +49 6151 18-02
www.evonik.com

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Patrik Wohlhauser
Geschäftsführer
Gregor Hetzke (Sprecher),
Dr. Michael Müller-Hennig,
Dr. Wilhelm Otten

Sitz der Gesellschaft Darmstadt
Registergericht
Amtsgericht Darmstadt
Handelsregister HRB 85142